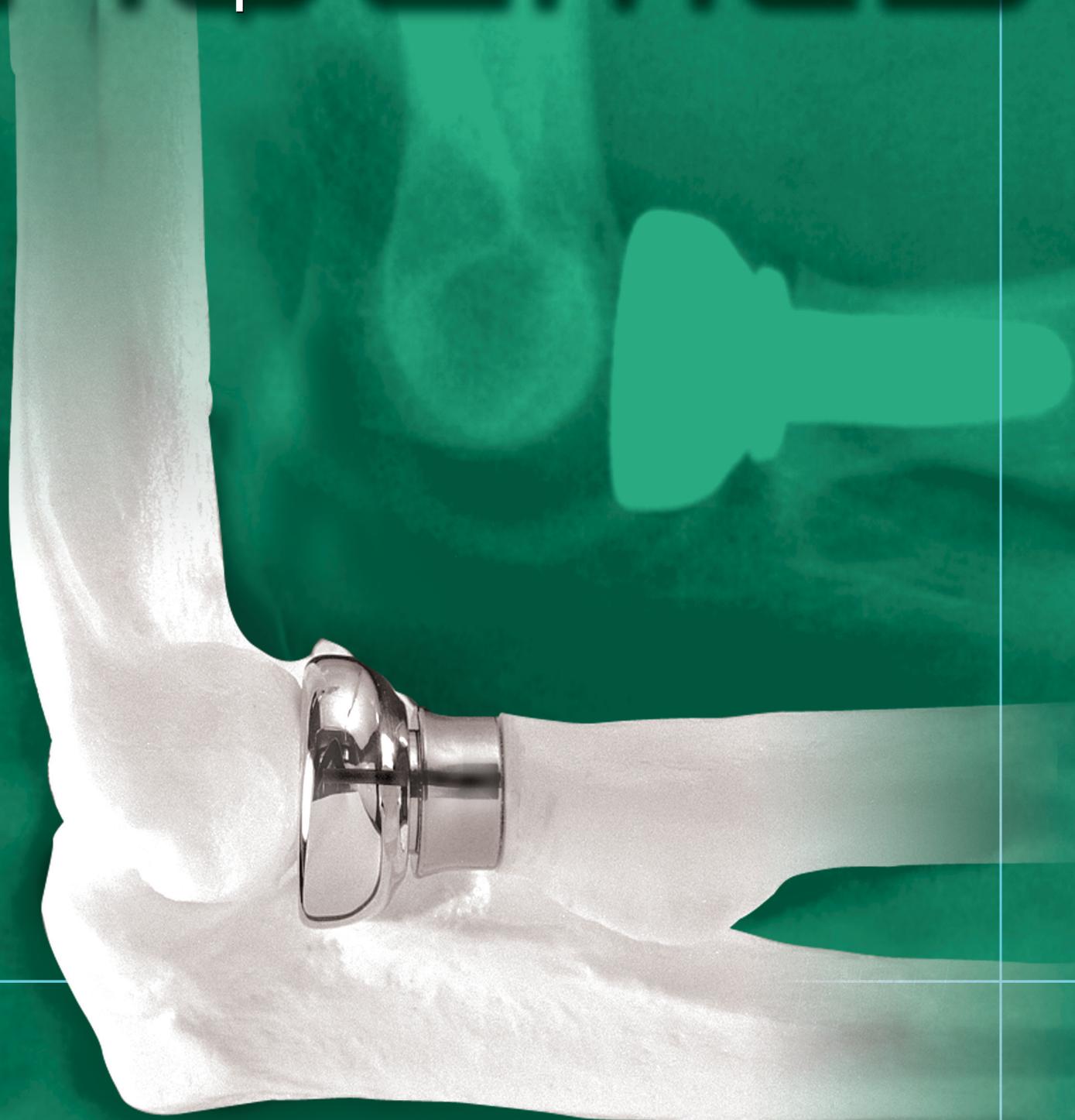


A&U MED[®]



解剖型桡骨头系统

解剖型桡骨头系统

自从1988年以来，爱优医疗器械有限公司已经根据骨科医生、医院以及他们患者的需要设计了许多解决方案。我们的策略为了解适应症，设计适合的解决方案，以及提供优质产品和器械。

爱优医疗器械有限公司设计的解剖型桡骨头假体用于提供置换患者自身的桡骨头所需的精确的解剖植入物。植入物头和干以及器械具有许多创新设计特点，从而改善了手术方法和患者的结局。

解剖型桡骨头系统为桡骨头骨折提供了全面解决方案。Acutrak 2迷你型系统可能包括在桡骨头系统托盘基部，如果需要，还可提供 Mayo Clinic 桡骨头骨板。

借助于解剖型桡骨头系统，手术医生可以通过桡骨头置换手术来恢复患者的解剖结构。

有关详情，请参阅解剖型桡骨头系统技术专题。
CPS60-02



与 Shawn O'Driscoll 医学博士合作设计的 Acumed 解剖型桡骨头系统能够提供桡骨头置换的全面解决方案。系统具有10种解剖形状(5种左侧和5种右侧)的桡骨头植入体和20种干选择，从而能够提供200种头 / 干组合，以便与患者的解剖相适应。

患者置换解剖假体，由于肘关节内生物力学和平衡的改善，从理论上讲可以减少肱骨小头的磨损。其结果为减少患者的疼痛，同时降低长期假体松弛的发生率。



对于适合关节置换的桡骨头骨折，本系统向手术医生提供了先进的器械，用于正确确定桡骨假体的全长。先进的手术技术有助于准确的插入和放置植入物。创新的植入体设计和插入方法使得 Acumed 解剖型桡骨头系统成为桡骨头置换的新一代技术。

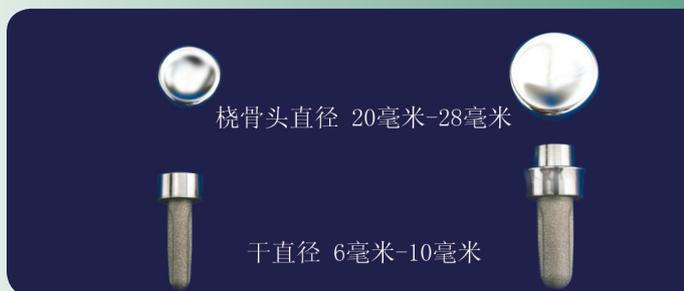
解剖型桡骨头模拟了患者自身桡骨头的几何形态。桡骨头植入物近端上的偏心解剖凹陷改善了与肱骨小头的关节联接。颈角度为4度，能够防止植入物松动，并保持桡骨颈和桡骨头面之间的角度关系。



简单的器械包括独特的环高度计，从而改善了确定桡骨假体全长的方法。彩色标记的扩孔器、试验头和干有利于对系统组件和尺寸快速区分。系统中包括环状扩孔器，可用于形成与干环垂直的颈表面。



200个桡骨假体头和干的组合为手术医生提供了与患者天然解剖桡骨头形状匹配的植入体。20个干选择(5个直径，每个直径有4个颈高度的选择)使得能够适当地恢复桡骨的原长。系统提供了5个尺寸的左侧和右侧解剖头，尽量与各种患者尺寸相适应。



内侧的尺骨关节区成一定角度，并且很光滑，以改善与桡骨切迹的接触。

多种选择的高度可以恢复桡骨原长度。



高度抛光的钴铬桡骨头优化了关节联接。

波状轮廓的侧表面改善与环韧带的接触。

干上的凹槽提高了转动稳定性。

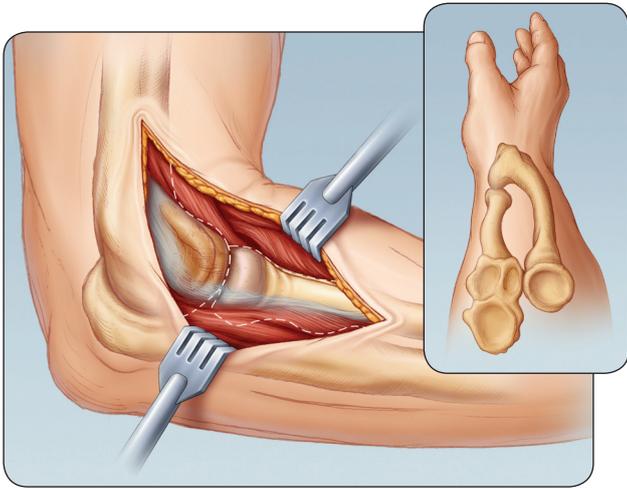
25毫米的干长度既能够提供防止弯曲活动的稳定性，同时又避免延伸到近端骨髓腔内的弯曲处。

喷砂干表面能够促进骨质在上面生长。

手术方法

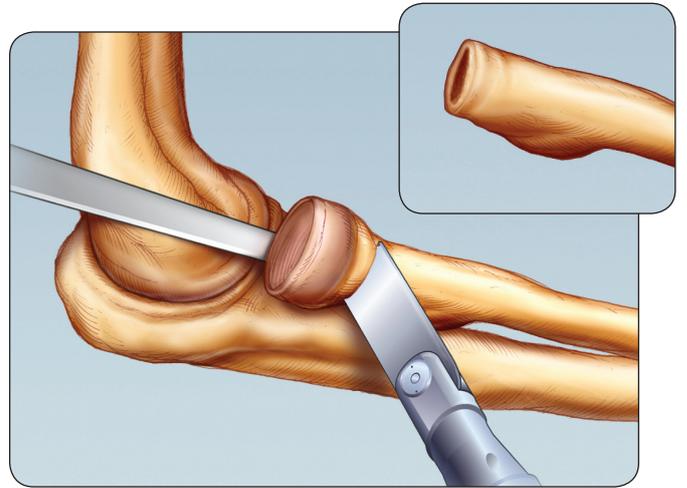
作者：**Shawn O’ Driscoll** 医学博士

本节提供了有关爱优医疗器械有限公司植入解剖型桡骨头的建议方法。有关这里没有阐明的具体问题，请与当地的爱优医疗器械有限公司代理联系。



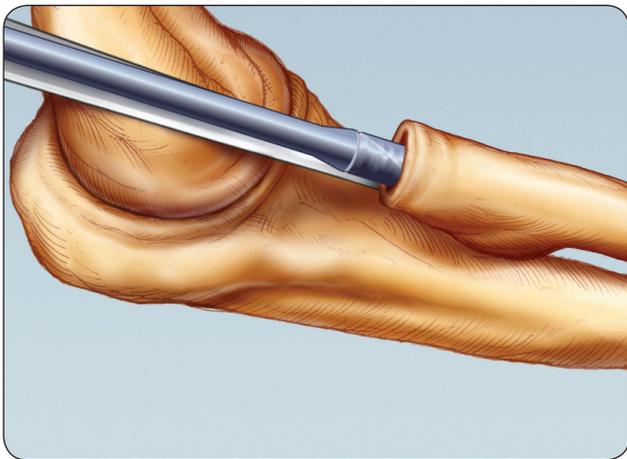
第一步：手术切口和剥离

尽管有许多可以接受的暴露方法，从外上髁到 Lister 结节的 Kaplan 间距以及处于中立位的前臂使得侧副韧带可以保持原样。在骨折脱位中，通过韧带复合体内的创伤开口进行暴露。在近端，通过前囊松解 ECRL 起端，从而能够直接接触到桡骨头前部。



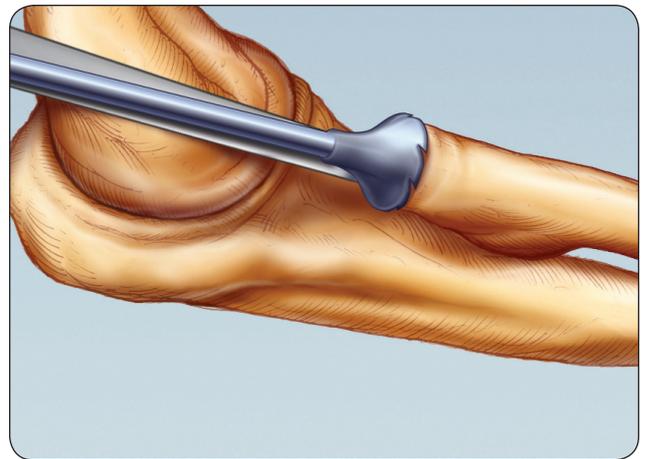
第二步：切除桡骨头

在手术之前，标记桡骨头，以确定适当的切除水平。使用微型矢状锯，尽可能靠近外科颈，切除桡骨头。最长可以置换17毫米的桡骨。17毫米长度包括在第四步中，使用环扩孔器扩出的桡骨长度。



第三步：确定干直径

使用5毫米锥(TR-0206)进入骨髓腔。从使用最小的扩孔器(6毫米, TR-BRA06)开始，准备骨髓腔。连续渐进使用大一些的扩孔器，直到使用扩孔器实现紧密配合。用木锤轻敲扩孔器的后端。扩孔器切割凹槽上方有一个标出停止处的沟槽。注意，扩孔器的尺寸比植入物干小0.5毫米，以确保紧压配合。



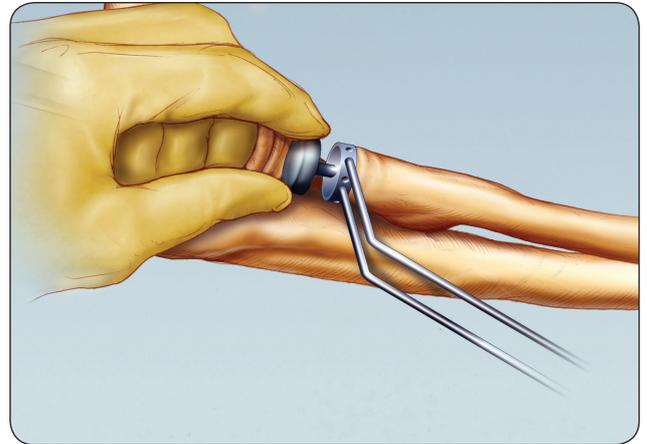
第四步：使用环扩孔器扩孔

选择与干直径(在前一步中通过扩孔器确定)匹配的环扩孔器(TR-CRAxx)。使用动力或者手动扩孔，形成至少60%的桡骨干截面与扩孔器接触。若手动扩孔，将环扩孔器连接到T形手柄(MS-T1212)上。切勿过度扩除桡骨干；切除过多的骨会导致桡骨头不能与肱骨小头适当的关节联接。



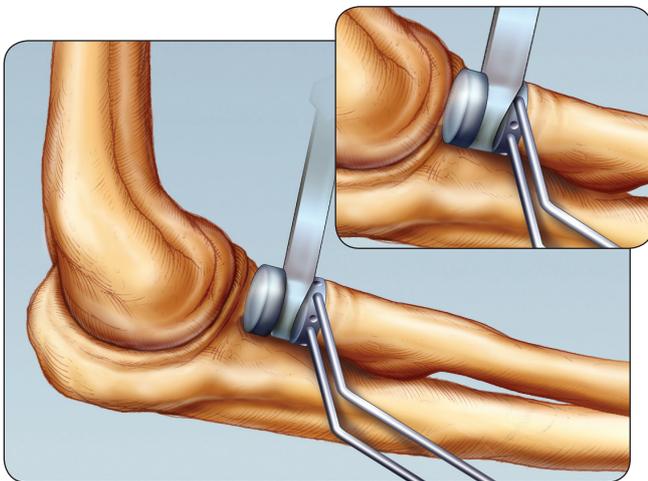
第五步：确定桡骨头植入体直径

通过将切除的桡骨头放到撞击器基部上的尺寸测定环内(TR-MS03)，确定植入体头直径。如果结果在两个尺寸之间，选择较小的直径。



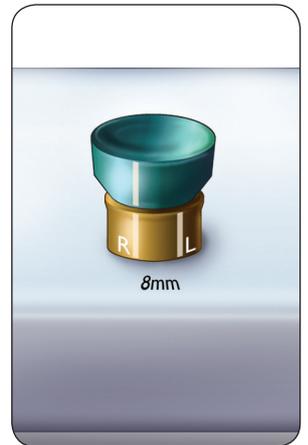
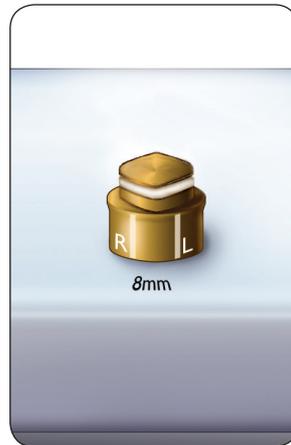
第六步：组装头和干量规

组装头量规(TR-TG02)和干量规 (TR-TGA06)。头量规需要与干量规完全压紧。



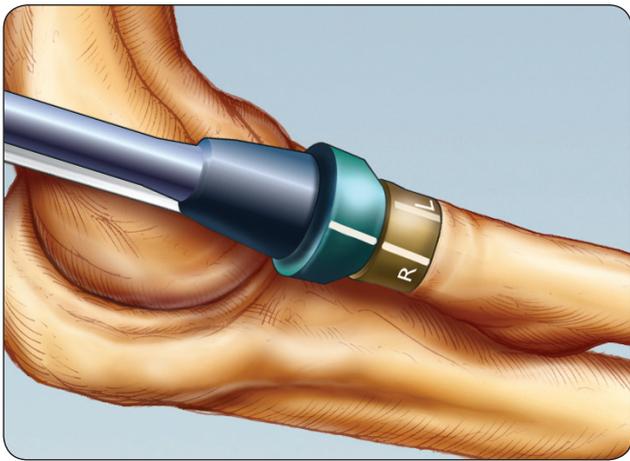
第七步：确定颈高度

将干量规组件(TR-TGA06)插入到骨髓腔内。从+0端的试样量规(TR-TG01)开始，将试样量规的末端插入头量规与干量规之间，逐渐增加高度，直到头量规达到肱骨小头。在这一过程中，冠状骨与滑车的接触非常关键。如果冠状骨与滑车分离，说明颈高度过大。试样量规上的数字（+0、2、4、8毫米）相当于植入干上的颈高度。



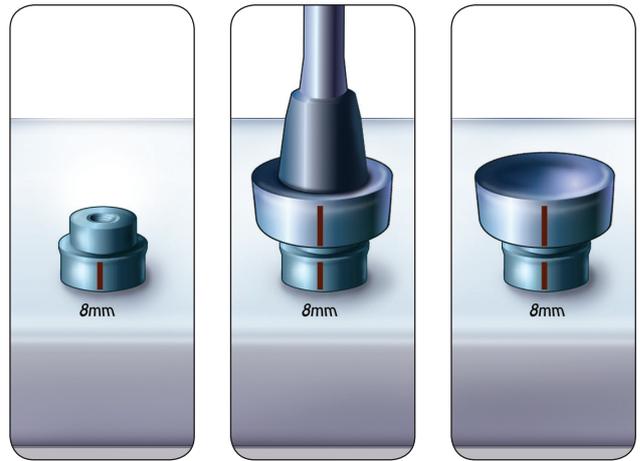
第八步：选择试样植入体并组装

在选择试样头和干之后，将头和干上的激光器标记对准，用手压合组装。干激光标记指示左右方向，以便正确定向。如果难以连接试样头和干，在连接之前，先施加一些生理盐水溶液。



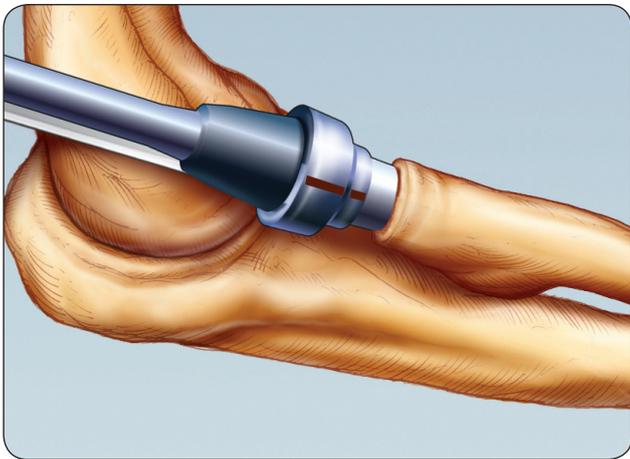
第九步：插入试样植入体

将试样植入体插入桡骨内，确保当前臂处于中立位时，头和干上的激光蚀刻线与桡骨外侧对准。检查确保肱骨小头和冠状骨形成适当的关节联接。冠状骨需要与滑车接触，以确保正确定位。为了便于插入，试样干比扩孔器尺寸小0.5毫米。



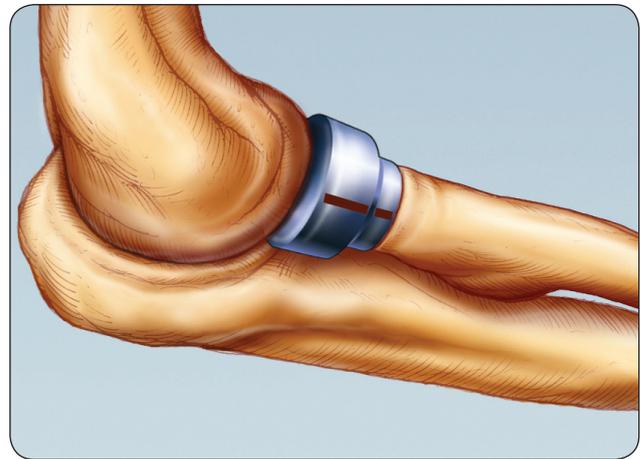
第十步：组装植入体

通过试样头和干确定正确尺寸之后，将选择的植入体干放到撞击器基部 (TR-MS03) 内的适当尺寸的孔内。对准激光标记，撞击头和干，然后使用撞击器 (TR-MS05) 和木锤锁定 Morse 锥度。



第十一步：植入体插入

使用撞击器 (TR-MS05) 和木锤将植入体插入到桡骨内。确保当前臂处于中立位时，头和干上的激光蚀刻线与桡骨外侧对准。如果需要，系统内包括植入体干去除工具 (TR-MS30)。



第十二步：术后方案

根据肘和上肢的全面治疗，而不是仅限于桡骨头的专门治疗，来确定术后治疗。对于没有韧带损伤的单独桡骨头和颈骨折，早期活动先从屈伸运动开始，然后进行旋前旋后活动。通常在术后几天内就开始活动。

植入体头

20毫米植入体头 (右)	TR-H200R-S
22毫米植入体头 (右)	TR-H220R-S
24毫米植入体头 (右)	TR-H240R-S
26毫米植入体头 (右)	TR-H260R-S
28毫米植入体头 (右)	TR-H280R-S
20毫米植入体头 (左)	TR-H200L-S
22毫米植入体头 (左)	TR-H220L-S
24毫米植入体头 (左)	TR-H240L-S
26毫米植入体头 (左)	TR-H260L-S
28毫米植入体头 (左)	TR-H280L-S

植入体干

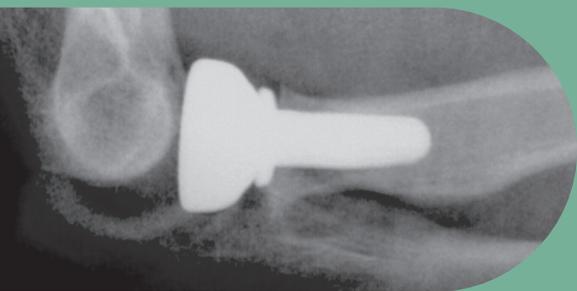
6毫米直径 × 0毫米颈高植入体干	TR-S0600-S
6毫米直径 × 2毫米颈高植入体干	TR-S0602-S
6毫米直径 × 4毫米颈高植入体干	TR-S0604-S
6毫米直径 × 8毫米颈高植入体干	TR-S0608-S
7毫米直径 × 0毫米颈高植入体干	TR-S0700-S
7毫米直径 × 2毫米颈高植入体干	TR-S0702-S
7毫米直径 × 4毫米颈高植入体干	TR-S0704-S
7毫米直径 × 8毫米颈高植入体干	TR-S0708-S
8毫米直径 × 0毫米颈高植入体干	TR-S0800-S
8毫米直径 × 2毫米颈高植入体干	TR-S0802-S
8毫米直径 × 4毫米颈高植入体干	TR-S0804-S
8毫米直径 × 8毫米颈高植入体干	TR-S0808-S
9毫米直径 × 0毫米颈高植入体干	TR-S0900-S
9毫米直径 × 2毫米颈高植入体干	TR-S0902-S
9毫米直径 × 4毫米颈高植入体干	TR-S0904-S
9毫米直径 × 8毫米颈高植入体干	TR-S0908-S
10毫米直径 × 0毫米颈高植入体干	TR-S1000-S
10毫米直径 × 2毫米颈高植入体干	TR-S1002-S
10毫米直径 × 4毫米颈高植入体干	TR-S1004-S
10毫米直径 × 8毫米颈高植入体干	TR-S1008-S

工具

6毫米扩孔器	TR-BRA06
7毫米扩孔器	TR-BRA07
8毫米扩孔器	TR-BRA08
9毫米扩孔器	TR-BRA09
10毫米扩孔器	TR-BRA10

工具 (续)

试样量规	TR-TG01
头量规	TR-TG02
6毫米干量规组件	TR-TGA06
20毫米左试样假体头	TR-TH20L
20毫米右试样假体头	TR-TH20R
22毫米左试样假体头	TR-TH22L
22毫米右试样假体头	TR-TH22R
24毫米左试样假体头	TR-TH24L
24毫米右试样假体头	TR-TH24R
26毫米左试样假体头	TR-TH26L
26毫米右试样假体头	TR-TH26R
28毫米左试样假体头	TR-TH28L
28毫米右试样假体头	TR-TH28R
6毫米直径 × 0毫米试样假体干	TR-TS60
6毫米直径 × 2毫米试样假体干	TR-TS62
6毫米直径 × 4毫米试样假体干	TR-TS64
6毫米直径 × 8毫米试样假体干	TR-TS68
7毫米直径 × 0毫米试样假体干	TR-TS70
7毫米直径 × 2毫米试样假体干	TR-TS72
7毫米直径 × 4毫米试样假体干	TR-TS74
7毫米直径 × 8毫米试样假体干	TR-TS78
8毫米直径 × 0毫米试样假体干	TR-TS80
8毫米直径 × 2毫米试样假体干	TR-TS82
8毫米直径 × 4毫米试样假体干	TR-TS84
8毫米直径 × 8毫米试样假体干	TR-TS88
9毫米直径 × 0毫米试样假体干	TR-TS90
9毫米直径 × 2毫米试样假体干	TR-TS92
9毫米直径 × 4毫米试样假体干	TR-TS94
9毫米直径 × 8毫米试样假体干	TR-TS98
10毫米直径 × 0毫米试样假体干	TR-TS100
10毫米直径 × 2毫米试样假体干	TR-TS102
10毫米直径 × 4毫米试样假体干	TR-TS104
10毫米直径 × 8毫米试样假体干	TR-TS108
假体头撞击器	TR-MS05
撞击器基部	TR-MS03
6毫米环扩孔钻	TR-CRA06
7毫米环扩孔钻	TR-CRA07
8毫米环扩孔钻	TR-CRA08
9毫米环扩孔钻	TR-CRA09
10毫米环扩孔钻	TR-CRA10
快速释放T形手柄	MS-TI2I2
锥	TR-0206
干拆除工具	TR-MS30
托盘	TR-0001



ACUMED[®]

5885 NW Cornelius Pass Road
Hillsboro, OR 97124
(888) 627-9957
www.acumed.net

美国艾克曼有限公司北京代表处

北京市东城区建国门内大街8号
中粮广场B座313室, 邮编 100005

电话: 10 6528 2365
电传: 10 6528 1965

已申请专利

CPS00-09-03
生效日期: 2006年7月